

**PLIENINIŲ ŠILUMOS TIEKIMO TINKLŲ VAMZDŽIŲ
TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

I. TECHNINIAI REIKALAVIMAI GAMINIAMS IR MEDŽIAGOMS

1.1 Uždaromieji vožtuvai. Naudojami iš anksto neizoliuotose vamzdyno dalyse.

Techniniai reikalavimai:

- didžiausia leidžiama temperatūra $T_s \geq 110^\circ\text{C}$
- didžiausias leidžiamasis slėgis $P_s \geq 1,6\text{MPa}$
- vožtuvo tipas rutulinis
- korpusas plieninis
- valdymas rankinis (su rankena)
- prijungimas įvirinamas

Ant armatūros korpuso turi būti išlietas, įspausas arba įkirstas gamintojo pavadinimas, slėgio ir temperatūros charakteristikos.

Turi būti pateikti sertifikatai su patikros ataskaita ir medžiaga.

1.2 Plieniniai vamzdžiai. Vamzdžiai naudojami šilumos kameroje ir pereinamame kanale. Plieniniai vamzdžiai suvirinti išilgine siūle turi atitikti LST EN 10217-2, LST-EN10217-5 standartų, o besiūliai- LST EN 10216-2 reikalavimus arba turi būti lygiavertčiai ar aukštesnės kokybės. Vamzdžių plieno kokybė ne žemesnė kaip P235GH arba lygiaverttės markės.

Techniniai reikalavimai:

- didžiausia leidžiama temperatūra $T_s \geq 110^\circ\text{C}$
- didžiausias leidžiamasis slėgis $P_s \geq 1,6\text{MPa}$
- plieno takumo riba $R_{EH} \geq 235\text{N/mm}^2$ (MPa)
- stiprumo riba $360 \div 500\text{ N/mm}^2$ (MPa)
- santykinis pailgėjimas min 25 %
- smūginis tūsumas $KV=27\text{J}$

Sąlyginis vamzdžio skersmuo mm	Išorinis vamzdžio skersmuo mm	Plieninio vamzdžio sienelės storis, mm
DN250	273,0	$\geq 5,0$
DN150	168,3	$\geq 4,0$
DN125	139,7	$\geq 3,6$
DN100	114,3	$\geq 3,6$
DN80	88,9	$\geq 3,2$
DN65	76,1	$\geq 2,9$
DN50	60,3	$\geq 2,9$
DN40	48,3	$\geq 2,6$
DN25	33,7	$\geq 2,3$

Vamzdžių paviršiai - gruntuoti gamykloje. Vamzdžių galai turi būti nupjauti statmenai, nuvalyti nuo atplaišų ir uždengti aklėmis pagal LST EN ISO 9692 arba lygiavertį standartą. Montavimui gali būti naudojami lygiaverčiai ar aukštesnės kokybės vamzdžiai suderinus su Statytoju.

Vamzdynai tiekiami su kokybe liudijančiais dokumentais, turi būti pateikti medžiagų sertifikatai. Minimalus gamintojo kontrolės dokumentų tipas – 3.1.B pagal LST EN 10204:2004.

1.3 Plieninių vamzdžių jungiamosios detalės. Plieninių vamzdžių alkūnės, skersmens perėjimai, aklės turi būti pagaminti iš tos pačios plieno markės kaip ir pagrindiniai vamzdynai, padengti gruntuote ir atitikti LST EN 10253-2:2008 ar lygiaverčius standartus. Plieno kokybė ne žemesnė kaip P235GH arba lygiavertės markės.

Techniniai reikalavimai:

- didžiausia leidžiama temperatūra $T_s \geq 140^\circ\text{C}$
- didžiausias leidžiamas slėgis $P_s \geq 1,6\text{MPa}$
- plieno takumo riba $R_{EH} \geq 235\text{N/mm}^2$ (MPa)
- stiprumo riba $360 \div 500\text{ N/mm}^2$ (MPa)

Plieninių vamzdžių jungiamosios detalės turi būti pagamintos pramoniniu būdu ir privalo turėti atitikties įvertinimo dokumentus.

1.4 Konstrukcinis plienas. Konstrukciniams elementams naudojama armatūra iš anglinių konstrukcijų plienų. Karštai valcuotas armatūrinis plienas turi būti iš anglinių ir mažai legiruotų plienų. Visas plienas turi būti naujas, nenaudotas ir neturintis jokio broko, tokio kaip taškinė korozija, apdegos, rūdys, pažeidimai ar kiti defektai. Turi būti pateikti sertifikatai.

II. Plieninių vamzdžių ir fasoninių dalių sąrašas

Eil. Nr.	Prekės pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis
1	Plieninis vamzdis DN 15, P =16bar, T =110% C	m	12
2	Plieninis vamzdis DN 25, P =16bar, T =110% C	m	12
3	Plieninis vamzdis DN 32, P =16bar, T =110% C	m	18
4	Plieninis vamzdis DN 40, P =16bar, T =110% C	m	24
5	Plieninis vamzdis DN 50, P =16bar, T =110% C	m	24
6	Plieninis vamzdis DN 65, P =16bar, T =110% C	m	24
7	Plieninis vamzdis DN 80, P =16bar, T =110% C	m	12
8	Plieninis vamzdis DN 100, P =16bar, T =110% C	m	24
9	Plieninis vamzdis DN 125, P =16bar, T =110% C	m	72
10	Plieninis perėjimas DN 65-DN50, P =16bar, T =110% C	vnt.	8
11	Plieninis perėjimas DN 50-DN40, P =16bar, T =110% C	vnt.	4
12	Plieninis rutulinis įvirinamas uždarymo vožtuvas, DN 25, P =16bar, T =110% C	vnt.	6
13	Plieninis rutulinis įvirinamas uždarymo vožtuvas, DN 32, P =16bar, T =110% C	vnt.	2
14	Plieninis rutulinis įvirinamas uždarymo vožtuvas, DN 40, P =16bar, T =110% C	vnt.	12
15	Plieninis rutulinis įvirinamas uždarymo vožtuvas, DN 50,	vnt.	8

	P =16bar, T =110% C		
16	Plieninis rutulinis įvirinamas uždarymo vožtuvas, DN 80, P =16bar, T =110% C	vnt.	4
17	Plieninis rutulinis įvirinamas uždarymo vožtuvas, DN100, P =16bar, T =110% C	vnt.	2
18	Plieninė alkūnė DN 90°C, DN 25, P =16bar, T =110% C	vnt.	4
19	Plieninė alkūnė DN 90°C, DN 40, P =16bar, T =110% C	vnt.	8
20	Plieninė alkūnė DN 90°C, DN 50, P =16bar, T =110% C	vnt.	12
21	Plieninė alkūnė DN 90°C, DN 65, P =16bar, T =110% C	vnt.	12
22	Plieninė alkūnė DN 90°C, DN 80, P =16bar, T =110% C	vnt.	2
23	Plieninė alkūnė DN 90°C, DN 100, P =16bar, T =110% C	vnt.	4
24	Plieninė alkūnė DN 90° C, DN 125, P =16bar, T =110% C	vnt.	6
